



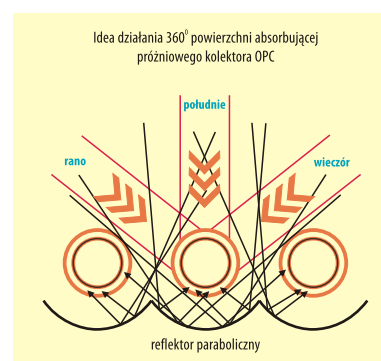
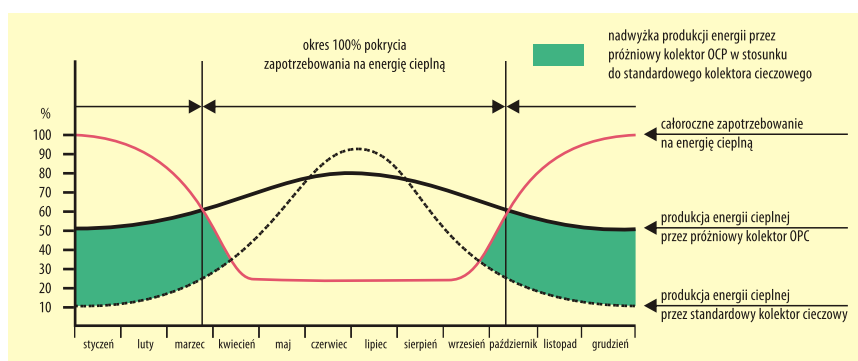
## ExoSol EU 21 Próżniowy kolektor słoneczny

Innowacyjna technika  
Wysoki efekt cieplny  
Prosty i szybki montaż  
System całkowicie automatyczny  
Przyjazny dla środowiska  
Bez kosztów zasilania w energię elektryczną  
Ogrzewa budynek i c.w.u.

**Pierwszy hybrydowy próżniowy kolektor rurowy,  
który pobiera energię słoneczną,  
wytwarzając jednocześnie energię ciepłą i elektryczną.**

## ExoSol EU21 - zbudowany na bazie ExoSol OPC-15

**ExoSol Eu21** jest wyposażony w moduły solarne zbudowane z CIS-laminat. Konstrukcja solaru jest wspólnym projektem wiodących firm europejskich z branży kolektorów słonecznych. Innowacyjność rozwiązania ExoSol Eu21 polega na tym, że kolektor oprócz wytwarzania energii cieplnej (tak samo jak OPC-15) dodatkowo produkuje energię elektryczną wykorzystywaną do zasilania pomp cyrkulacyjnych i przesyłania energii cieplnej do zbiornika ExoTank. Solar nie potrzebuje dodatkowego systemu sterującego ani zewnętrznego źródła energii elektrycznej!



### Inne zalety:

- ✓ Trój-rurowa technika (system Tichelmann) gwarantuje równomierny pobór ciepła ze wszystkich kolektorów.
- ✓ Moduły solarne wykonane z najwyższej jakości materiału CIS-laminat są wytrzymałe na wysokie temperatury i długotrwały wpływ promieniowania słonecznego.
- ✓ Grupa pomp cyrkulacyjnych wykonana jest z materiałów odpornych na rdzę, posiada odpowietrzniki i mierniki przepływu wody.
- ✓ Prosty sposób sprawdzenia przepływów wody w grupie pomp cyrkulacyjnych.
- ✓ Pompy są połączone ze zbiornikiem poprzez system naczyń przeponowych gwarantujących bezpieczeństwo pracy całego systemu.
- ✓ System niezwykle prosty w montażu.
- ✓ Łatwość podłączenia do istniejącego systemu OPC \* Brak dodatkowych kosztów związanych z systemem sterowania i zasilania pomp cyrkulacyjnych w energię elektryczną!

PV - moduł solarny	
Wydajność cieplna ( efekt cieplny )	16 W
Napięcie nominalne	17 V
Natężenie nominalne	0,92 A
Napięcie bez obciążenia	21,4 V
Prąd znamionowy bez zabezpieczenia	1,1 A
Napięcie bez obciążenia przy -10°	23,5 V
Nominalne napięcie przy + 70°	14,6 V
Typ modułu	CIS
Współczynnik temp. bez obciążenia	-0,29% / 35°C
Współczynnik temp. podczas pracy	-0,36% / 35°C
Długość	1200 mm
Szerokość	150 mm
Grubość	17,75 mm
Ciężar	2,86 kg
Materiał połączenia	szkło / szkło
Wyjście	kabel, 1 m

Grupa pomp Euronom - AMK Eu21	
Max temp. pracy	110°C
Max ciśnienie pracy	8 bar
Materiał armatury	mosiądz
Pozostały materiał	stal nierdzewna / mosiądz / platyna/ EPP
Typ szkła	polerowane
Uszczelki O-ring	EPDM
Uszczelki platynowe	specjalny materiał odporny na wysokie temperatury
Materiał izolacyjny	EPP
Standard gwintu	ISO 228
Dokładność pomiarów	10 %
Czynnik roboczy	Tyfofor - glikol polipropylenowy

ExoSol OPC 15	
Długość	1700 mm
Szerokość	1250 mm
Wysokość z ramą	97 mm
Powierzchnia brutto	2,13 m <sup>2</sup>
Powierzchnia aktywna absorbująca, 360°	2,5 m <sup>2</sup>
Powierzchnia wewnętrzna absorbera	1,72 m <sup>2</sup>
Ciężar	48 kg
Szkoło absorbujące, 360°	wyszlif. 3.3
Rama	aluminium
Powierzchnia absorbująca / selektywna	9- komór alum. zakończ./alum./stal
Wyjścia / wejścia (zakończenia)	6 x 3/4"
Ilość płynu	3.1 l
Dozwolone ciśnienie pracy	10 bar
Rekomendowany przepływ	1,1 l / moduł / min
Roczna prod. ciepła (wg. pomiarów)	max 752 kWh / m <sup>2</sup>

### EUROMON-POLSKA Sp. z o.o.



ul. Słoneczna 28  
66-200 Świebodzin, POLAND  
tel. +48 68 38 296 80  
mobile: +48 668 409 039  
e-mail: aestinge@euronom.pl  
www.euronom.pl

Przedstawiciel: